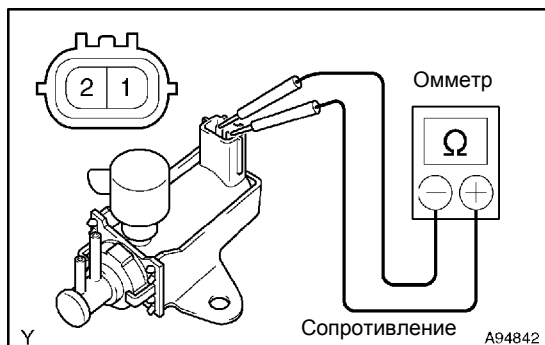


## ПРОВЕРКА



### 1. ПРОВЕРИТЬ КЛАПАН ВАКУУМНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ (VRV) В СБОРЕ

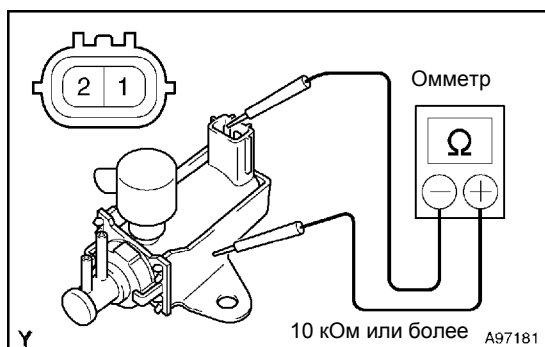
#### (a) Проверить сопротивление.

- (1) Омметром измерить сопротивление между клеммами.

#### Условия проверки:

Подключение прибора	Нормальное состояние
1-2	10-14 Ом при температуре 20°C (68°F)

Если сопротивление не соответствует номинальному, клапан вакуумного распределения VRV заменить.



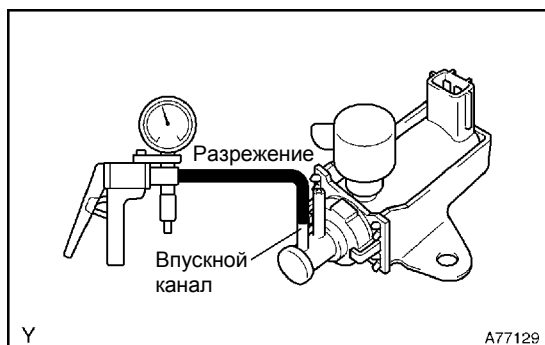
#### (b) Убедиться в отсутствии короткого замыкания клапана вакуумного распределения VRV на массу.

- (1) Измерить с помощью омметра и убедиться, что между всеми клеммами и кузовом электропроводность отсутствует.

#### Условия проверки:

Подключение прибора	Нормальное состояние
1 — кузов	10 кОм или более
2 — кузов	10 кОм или более

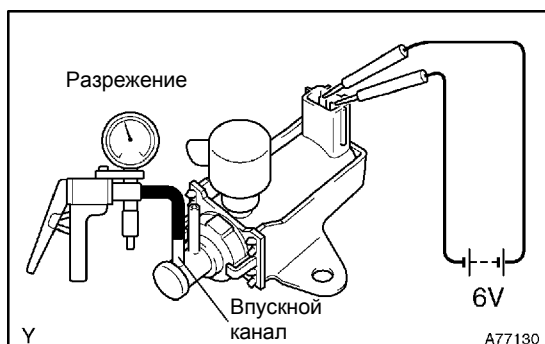
В случае наличия электропроводности клапан вакуумного распределения VRV заменить.



#### (c) Проверить герметичность клапана.

- (1) Создать разрежение в вакуумном впускном канале. Убедиться, что стрелка манометра показывает разрежение 66,7 кПа (500 мм рт.ст., 19,7 дюйма рт.ст.) или более.

Если разрежение не соответствует номинальной величине и клапан вакуумного распределения VRV не герметичен, его следует заменить.



#### (d) Проверить работоспособность.

- (1) Последовательно соединить 4 элемента питания напряжением по 1,5 В.  
(2) Убедиться, что при создании разрежения во впускном вакуумном канале стрелка прибора не движется.

Если работа клапана не соответствует нормальной, клапан вакуумного распределения VRV заменить.